光の広場

ナノ寸法の微小構造を光励起すると、その表面近 傍には近接場光が普遍的に発生します(図1).この 光はナノ領域での光と物質の相互作用に基づく局在 エネルギー場として定義され、波長の概念をもたな い、いわゆる「伝播しない光」として知られていま す¹⁾.回折限界以下の分解能を実現する走査型近 接場光学顕微鏡(scanning near-field optical microscopy; SNOM)は、散乱体としての微小プローブと 観察試料との間の相互作用により、この局在場を伝 播光に変換することで「伝播しない光」を間接的に 観測可能とするものです²⁾.このとき、微小プロー ブを縦横二次元的に走査することで、試料表面の構 造とともに表面近傍に発生する近接場光分布の二次 元マップをあわせて取得できます。



図1 光励起による近接場光の発生とプローブ走査 による検知(集光モード). 図1に示したような原理をもとに,観測系と制御 系とがパッケージングされた「SNOMシステム」が 日本分光(株)等から市販されていますが,制御系 や走査機構を用意することにより,自前で組み上げ ることも可能です.本稿では,実例に基づいて,市 販の機器を組み合わせた「カスタム SNOM」の構成 と動作確認の結果について紹介します.

1. 構成要素と動作原理

今回カスタム SNOM の組み上げに用いたおもな 構成機器は以下のとおりです.

- ・プローブステーション (SII, SPI3800N)
- ・ロックインアンプ (Stanford Research Systems, SR830)
- ・XY 軸ピエゾステージ (メステック, ML-90XYL)
- ・Z 軸ピエゾアクチュエーター (メステック, MJ150-10ZDC22)
- ・ネットワークアナライザー (アンリツ, MS4630B)
- ・光電子増倍管(浜松ホトニクス, R3896)
- ・チューニングフォーク

図2にカスタム SNOM の構成図を示します.本 構成における二次元走査は,XY 軸ピエゾに取り付 けた試料ステージ自体を動かすことで行います.今 回用いた XY 軸ピエゾおよび Z 軸ピエゾのステージ



分解能は、それぞれ 0.2 nm、 0.3 nm となっていま す. プローブステーションは、PC と各ピエゾス テージとの間を仲介し、微小プローブが試料に衝突 しないよう Z 軸ピエゾにフィードバックをかけま す。同時に、このフィードバック信号をもとに「形 状像」を作製します、微小プローブを介してファイ バー内を伝播してきた光信号は光電子増倍管により 検知されますが、そこからの出力信号をもとにした 「光学像|の作製も「形状像|の作製と同時にプ ローブステーション上で行われます。なお、微小プ ローブはチューニングフォークに接着して用い, 試 料表面-微小プローブ間の距離は, その間に発生す る分子間力に起因するチューニングフォークの共振 振動数の変化により検知されます。微小プローブの 動作状況はネットワークアナライザーが発振する共 振信号の振動数付近で励振されるチューニング フォークからの反射電力で示唆され、オシロスコー プおよびネットワークアナライザーによりリアルタ イムでモニタリングされます。システムの空間分解 能はおもに微小プローブ先端の曲率半径に依存しま すが, 取得画像の明瞭性は微小プローブの振動に依 存します、微小プローブの共振振動数は先端の構造 およびチューニングフォークとの接着具合に起因 し、その性能はQ値としてある程度定量的に評価 可能です. Q値が小さすぎると走査時に微小プロー ブが試料表面の凹凸に追従できず、細かい構造を検 知できません、一方、Q値が大きすぎると微小プ ローブの挙動が過敏になり、 信号ノイズが多くなり ます. 他の実験条件にもよりますが、本構成例では 1,000~3,000 程度の Q 値であれば十分な空間分解能 で二次元画像を所得できます。

2. 動作確認

動作確認として、ガラス基板表面に Au 薄膜を蒸 着し、FIB (集東イオンビーム)加工装置を用いて 矩形形状を加工した実験サンプルを作製し、カスタ ム SNOM で観測してみました。今回は、市販のガ ラスファイバーの先端をフッ酸溶液でエッチングす ることにより作製した微小プローブを用いて、基板



図3 実験サンプルの観測により得られた (a) 形 状像と (b) 光学像.

背面から光を入射させ試料表面に発生する近接場光 分布を取得する「集光モード」で観測を行いまし た.図3(a)が形状像,図3(b)が同じ箇所の光学 像です.加工した構造のエッジ部位に沿って発生し た表面プラズモン(近接場光学応答)の分布が検知 できていることがわかります.

一般に、SNOM システムの性能を決定する最も 重要な要素は、微小プローブであるといえます.高 精度で機能する微小プローブさえあれば、今回ご紹 介したようないわゆる寄せ集めのシステムでも、実 用上十分な性能を出すことができます.カスタム SNOM のメリットとして、測定の際に試料のサイ ズや形状などを選ばないこと、用途に応じて装置構 成を自在に変更できること、微小プローブとして多 種多様な光ファイバーを使用できることなどが挙げ られ、オンデマンド測定において非常に有用です.

今回の企画におきましては,東京大学・野村航特 任助教にご協力いただきました.この場を借りて御 礼申し上げます. (東京大学 竪 直也)

文 献

- 大津元一:ナノフォトニックデバイス・加工(オーム 社, 2008) pp. 15-45.
- S. Mononobe: Near-field Nanono/Atom Optics and Technology (Springer-Verlag, Berlin, 1998) pp. 31–69.