実時間高速画像処理に基づく高フレームレート ビデオロガー

High-Frame-Rate Video Logger Based on Real-Time Fast Image Processing

Idaku ISHII

This paper reports on the development of our high-speed vision platform that can execute video processing and recording of 512×512 images in real time at 2000 fps. Owing to its simultaneous high-frame-rate (HFR) video processing and recording function, our high-speed vision platform can work as a control sensor for target tracking, a recognition sensor to evaluate behavior at crucial moments, and an HFR video recorder. Consequently, it can also work as an intelligent HFR video logger that can only record frames required for crucial moments in long-term high-speed phenomena analysis. Several case studies of intelligent HFR video logging have been introduced to demonstrate the effectiveness of our new real-time vision system, which can track high-speed phenomena that cannot be observed by the human eye.

Key words: real-time vision, high-speed vision, target tracking, abnormal behavior detection, behavior mining

高速度カメラは、高速現象をオフライン解析するための 高フレームレート(HFR)ビデオレコーダーとして、さま ざまな応用分野で広く使われている.その多くは、メモ リーの制限等から短時間 HFRビデオを記録するものであ り、画像に基づいたビデオキャプチャーのトリガータイミ ング決定ができない.多くの場合、工場における生産機械 の異常動作といった、長時間にわたる高速現象での突発現 象の HFRビデオ画像記録のトリガータイミングは、オペ レーターの目視により決定されているため、オペレーター に過大な肉体的負担を与えるとともに、目視能力の速度限 界から、決定的な瞬間を見逃す場合が頻発する.

一方で,実世界での高速な現象を認識するために,ビデ オレートを上回る多くの高速ビジョンが開発され,セン サーと処理要素をワンチップ集積化したビジョンチッ プ^{1,2)},高速カメラを接続した FPGA ボード上にアルゴリ ズムを回路実装する FPGA ベースド高速ビジョン^{3,4)}等が 報告されている.その一方で,多くの高速ビジョンは出力 がスカラー特徴量に限定され,高速現象での決定的な瞬間 の認識と同時に詳細な事後解析のための HFR 映像を記録 する機能をもっていない.

井

石

そこで本稿では、長時間にわたる高速現象における決定 的な瞬間を HFR 映像として自動記録する知的 HFR ビデオ ロガーのコンセプトを述べた上で、実時間 HFR 映像処理 と映像記録を同時実現する高速ビジョンとして、筆者らが 開発を進めている高速ビジョンプラットフォーム IDP Express⁵⁾ を紹介する.また、いくつかの動作例の紹介を 通し、人間の目には捉えられない高速な動きを決して見逃 さない知的 HFR ビデオロガーとしての有効性を示す.

1. 知的 HFR ビデオロガー

多くの市販高速度カメラは、カメラヘッドからの画像を 専用メモリーに高速転送することにより HFR ビデオ記録 する一方で、専用メモリーに記録された画像を外部機器に 高速転送する機能がないため、使用目的がオフラインでの スローモーション解析に限定される.このような制限は、 図1のように、(a) 飛翔する対象の衝突現象といった、広

抱

広島大学大学院工学研究院(〒739-2115 東広島市鏡山 1-4-1) E-mail: iishii@robotics.hiroshima-u.ac.jp



範囲にわたる運動対象の観測や,(b)生産機械における異 常動作といった,長時間にわたる予測不能な異常現象の観 測で問題となる.(a)では,固定カメラではすべての運動 を捉えるためにズームアウトする必要があり,画像の空間 解像度が劣化する.(b)では,オブザーバーが常に高速現 象を観測してトリガータイミングを決める必要があり,視 力の限界から決定的な瞬間を見逃す場合がある.

これらの問題に対し、筆者らは決定的な瞬間の周辺フ レームのみの自動選択により、効率的な HFR ビデオ記録 を行う知的 HFR ビデオロガーとして動作する高速ビジョ ンプラットフォームの開発を進めている。本稿で紹介する 知的 HFR ビデオロガーは, (a) 高速ビジュアルフィード バック制御のためのセンサー,(b)決定的な瞬間における 動きを判断する認識センサー, (c) 高フレームレートでの 映像レコーダーといった機能を同時実現することにより, 計測対象が広範囲にわたり高速に運動する場合において も、機械的な追跡により運動対象をズームインしたまま で、決定的な瞬間を画像処理によりイメージベースドトリ ガー信号として検出できる。長時間にわたる高速現象に対 するモニタリングおよび解析を可能とする HFR ビデオロ ガーは、組み立て工程での異常動作検出、機械の耐久試 験,細胞内シグナル検出,術中インシデント記録,スポー ツにおけるインパクト解析など、見えざる高速現象をマイ ニングするセンシングツールとして、さまざまな応用場面 において有効である.

2. 高速ビジョンプラットフォーム IDP Express

筆者らと(株)フォトロンが共同開発した IDP Express⁵⁾ は、2台のカメラヘッド、専用 FPGA 画像処理ボード(IDP Express ボード)、PC から構成され、ハードウェア / ソフ トウェアによる画像処理アルゴリズム実装による処理結果 と同時に HFR 入力画像を PC 上の汎用メモリーに記録可 能とした、高速ビジョンプラットフォームである。外観を 図 2 に示す.

カメラヘッドは、6 画素並列読み出しにより、カラー / 42 巻 8 号 (2013)



図2 IDP Express の外観.

濃淡 8 ビット 512×512 画像を 2000 fps, 512×96 画像を 10000 fps でキャプチャー可能とする.大きさ 35×35×34 mm, 重量 100 g (キューブ型の場合)と, ロボット等の可 動体への搭載に対応した小型軽量なものとして設計され た. IDP Express ボードは, 2つのカメラヘッドからの 512 ×512 画像に対し, 2000 fps での実時間映像処理・記録を 同時実現するために設計された専用 FPGA 画像処理ボード である.ボードは, カメラ I/O および PCI-e バス制御を行 う FPGA (Xilinx XCVFX60, FPGA1), ユーザー実装用 FPGA (Xilinx XC3S5000, FPGA2), カメラ入力用シリア ル変換回路, FPGA 間のデータ通信用 FIFO, FPGA コン フィグレーション用の PROM から構成される.図3に処理 ブロック図を示す.

IDP Express ボードでは,最初にカメラヘッドからの画 像について、6 画素を単位として、クロック 100.8 MHz に 従う48ビットパラレルデータに変換する。次に、FPGA1 上において, 100.8 MHz で転送される 96 ビット(12 画素 分)のパラレルデータを, FPGA2の動作クロック 151.2 MHz に従った 80 ビットパラレルデータ (8 画素分に対 応, 10 ビット / 画素) に変換する. FPGA1 からの 80 ビッ トパラレルデータは、画像処理をユーザ実装可能とする FPGA2 上の処理ブロックにより処理される。なお、パラ メーター用レジスターとして、クロック50.4 MHzでPCか らその値を更新できるレジスターが使用できる。FPGA2 での入力画像や処理結果は、FIFO メモリーを介して、ク ロック 151.2 MHz に従う 80 ビットパラレルデータとし て、FPGA1に転送される。またこれらのすべてのデータ は, FPGA1内のPCI-eエンドポイントを介して, PCI-eバ スに出力される.

IDP Express用のPCは、8レーン以上のPCI-e 2.0バスお よび汎用メモリーに対する DMA 機能をもち、Windows XP 以降の Windows OS が実装されたコンピューターで動 作する. PCI-e バスに転送された入力画像および処理結果 は、DMA機能により、PC 上のあらかじめ確保されたメモ リー領域上に 512×512 画像を 4000 fps でメモリーマップ される.また、カメラパラメーター制御、ボード制御や



図3 IDP Express ボードの処理ブロック図.



図4 HFR 映像記録機能をもつ対象追跡システム.

データアクセスの各種 API 関数をミドルソフトウェアとし て用意し,汎用プログラミング言語を用いた各種応用ソフ トウェア開発を可能とする.

IDP Express では、入力画像および処理結果を PC 汎用 メモリーへ高速転送することにより、ユーザーが画像処理 アルゴリズムの実装先を FPGA, GPU, CPUと容易に選択可 能であり、要求される処理内容・性能・開発時間などに合 わせ、ユーザーが自在にプログラミングできる柔軟な開発 環境が用意されている。筆者らは、認識機能をもつラベリ ング⁶⁾、色ヒストグラム追跡⁷⁾、顔追跡⁸⁾等の高速化に 成功しているが、以降では誌面の都合上、IDP Express を 知的 HFR ビデオロガーとして用いた動作事例に焦点を絞 り、紹介する.

3. HFR ビデオ記録機能をもつ対象追跡システム

運動対象における高速現象を HFR ビデオに記録するた



図5 風船の三次元位置,右アクティブビジョンのパン / チ ルト角,画像重心および0次モーメント.

めに,図4で示す構成で2台の2軸アクティブビジョンと IDP Express が連動した対象追跡システム⁵⁾を構築した. 本システムでは,アクティブビジョンにカメラヘッドを搭 載し,左右カメラヘッド位置は画像重心位置に基づき対 象がカメラ視野中心となるように制御した.重心位置は, IDP Express ボード上に回路実装されたモーメント計算モ ジュールからの0次,1次モーメント特徴に基づき,512× 512 画素画像に対し2000 fps で計算される.アクティブビ ジョンのパン / チルト角はフィードバックレート2kHz で 制御される.

3.5回転 / 秒で回転する風船を追跡し,破裂する瞬間の HFRビデオを自動記録した場合について,図5に,破裂時

図6 風船の破裂時の HFR ビデオ.

図7 バッタが垂直壁に着地時の HFR ビデオ.

刻を含む2秒間の風船の三次元位置,右アクティブビジョ ンでの画像重心,パン/チルト角,総和を,図6に,左右カ メラの映像として記録された0.5 ms間隔の画像列を示す. 撮影開始トリガー信号は,右カメラの0次モーメントがあ る閾値(80000 画素)を下回るときを風船が破裂したとし て生成した.風船が高速に回転する場合でも,あたかも画 像内に回転がないように,サブミリ秒の短時間での破裂現 象が左右カメラの異なる視点からのHFRビデオとして自 動記録された.

広範囲で運動する生体に対する追跡例として、ジャンプ するバッタが垂直壁に着地するまで追跡した場合につい て、市販ビデオカメラで撮影された実験の様子、および自 動記録されたHFRビデオの画像列の一部を図7に示す.こ の実験では、単一アクティブビジョンによる追跡により、 バッタを視野中心に捉えたまま、512×512 画像を1000 fps で自動記録した.ジャンプ開始から着地までの0.4 秒間に ついて、目視では詳細を捉えることが難しい羽ばたきの様 子、さらには、バッタが自分の体を壁に対し垂直にして着 地を行い、全身をばねのようにして着地の衝撃を抑える様 子が、HFRビデオとして自動記録された.

4. 高速な繰り返し機械動作における異常動作ロギング

機械が長時間にわたり高速な繰り返し動作を行う生産現

図8 高速繰り返し動作における異常動作検出.

場において、製品欠陥の発生要因となる異常動作の HFR ビデオの自動記録は、原因解明の時間短縮など品質管理の 効率化に直結する.そこで、入力画像が周期信号の場合に ついて、図8のように、画像から周期信号の位相を自動エ ンコードした上で、異常動作が含まれない参照画像列と入 力画像の差分画像に基づく異常動作検出機能を IDP Express に実装し、高速繰り返し動作における異常動作の HFR ビデオロギングを実現した⁹.

高速な反復動作を行うミシンを用いて,異常動作検出実験を行った.実験環境を図9に示す.カメラヘッドはミシンの斜め上方に設置され,ミシンは30mmの長さをもつ1mm径針を秒間12.5回上下動させる.位相検出および異

図9 高速動作するミシン.

(b) difference image

図11 異常動作時に自動記録された HFR ビデオ.

(c) left-hand region

図 12 高速な手の動きに対する HFR デプスビデオ.

常動作検出は,8画素おきに間引きされた128×128画像に 対して行った。周期位相は画像中の50点の輝度変化に基 づき検出され、参照画像と入力画像の差分計算とともに 1000 fpsで実時間動作する。参照画像には1024枚の128× 128画像を用い,HFR映像には512×512画像を1000 fpsで 記録した。

針が外れる異常動作がある場合について,検出周期位相 と差分画像の総和の時間変化を図 10 に示す.差分画像の 総和は異常動作判定に用いられ,t=15.942 s に異常動作 が発生したとして HFR ビデオ記録を始めた. 図 11 に, 記 録された HFR ビデオと異常動作判定に用いた差分画像を 示す.外れた針が変形した上で視野から高速に外れていく 様子が,0.02 秒といった短時間挙動として捕捉できてい る.これらの結果から,目視では見ることが難しい高速周 期運動中の異常動作を,HFR ビデオとして自動記録でき ることが確認できた.

5. HFR デプスビデオロギング

三次元空間での突発現象を解析する場合,二次元 HFR ビデオ記録だけではなく,HFR でのデプスビデオ記録が 有効となるものと予想される.最後に,HFR での実時間 デプス画像処理およびビデオ記録を両立可能とした HFR RGB-D ビジョン¹⁰⁾を紹介する.

構築した RGB-D ビジョンは, IDP Express と高速プロ ジェクター (DLP Light Commander 5500, Texas Instruments) が同期連動し, 1000 fps で計測対象に投影された 8ビットグレイコードに基づくパターン光をキャプチャー した HFR ビデオに対し, コード化パターン光投影法を GPU ボード (Quadro FX5800, NVIDIA) 上で並列実行する ことにより, 512×512 画素のデプスビデオを 500 fps で実 時間処理・記録することを可能とした. デプスビデオと同 時にカラービデオの HFR 出力, さらには RGB-D 画像に対 する実時間処理機能も実装されており, 指先の肌色など指 定色をもつ対象領域の三次元位置を 500 fps で実時間計算 できる.

本や立体物が置かれた平面上で、右手は平面に静止し て、左手を上方で2回/秒程度繰り返し動かした場合の、 0.036秒間隔の画像列として得られる HFR カラービデオ、 HFR デプスビデオ、および左手領域を示す画像を図 12 に 示す. 左手領域は肌色抽出とデプス閾値処理に基づくマス ク処理により抽出した. 手の動きや高さに応じた形でカ ラービデオとデプスビデオが同時に HFR 取得され、左手 と右手が重なった場合でも、左手領域のみが抽出できるこ とがわかる. また背景対象や異なる高さに影響されること なく、2回/秒といった左手の動きに対応した三次元位置 が実時間取得できることも確認されている. このような HFR RGB-D ビジョンは、知的 HFR ビデオロガーの三次元 化に大きな役割を果たすと考えられる.

本稿では,人間の目には捉えられない高速な動きを決し て見逃さない実時間画像システムとして,筆者らが開発を 進めている高速ビジョンプラットフォーム,および,それ に基づくイメージベースドトリガータイプのHFRビデオ ロガーの事例研究を紹介した.知的HFRビデオロガーの 概念は,これまで人間の能力の限界から発見・解明できな かった多岐にわたる高速現象に対する次世代のデータロギ ングシステムを実現するものであり,FA (factory automation),ロボット,バイオ・医療分野などにおけるビヘイ ビアマイニングツールとして今後期待される.

文 献

- J. E. Eklund, C. Svensson and A. Astrom: "VLSI implementation of a focal plane image processor: A realization of the nearsensor image processing concept," IEEE Trans. VLSI Syst., 4 (1996) 322–335.
- T. Komuro, S. Kagami and M. Ishikawa: "A dynamically reconfigurable SIMD processor for a vision chip," IEEE J. Solid-State Circuits, 39 (2004) 265–268.
- 3) Y. Watanabe, T. Komuro and M. Ishikawa: "955-fps real-time shape measurement of a moving/deforming object using highspeed vision for numerous-point analysis," *IEEE Int. Conf. on Robotics and Automation* (Roma, 2007) pp. 3192–3197.
- 4) I. Ishii, T. Taniguchi, R. Sukenobe and K. Yamamoto: "Development of high-speed and real-time vision platform, H³ Vision," *IEEE/RSJ Int. Conf. on Intelligent Robots and Systems* (St. Louis, 2009) pp. 3671–3678.
- I. Ishii, T. Tatebe, Q. Gu, Y. Moriue, T. Takaki and K. Tajima: "2000 fps real-time vision system with high-frame-rate video recording," *IEEE Int. Conf. on Robotics and Automation* (Anchorage, 2010) pp. 1536–1541.
- Q. Gu, T. Takaki and I. Ishii: "Fast FPGA-based multi-object feature extraction," IEEE Trans. Circuits Syst. Video Technol., 23 (2013) 30–45.
- I. Ishii, T. Tatebe, Q. Gu and T. Takaki: "Color-histogram-based tracking at 2000 fps," J. Electron. Imaging, 21 (2012) 013010.
- I. Ishii, T. Ichida, Q. Gu and T. Takaki: "500-fps face tracking system," J. Real-Time Image Process. (2012), DOI: 10.1007/ s11554-012-0255-8 (online first).
- Y. Wang, I. Ishii and T. Takaki: "HFR-video-based machinery surveillance for high-speed periodic operations," J. Syst. Des. Dyn., 5 (2011) 1310–1325.
- 10) 山本貴士,高 皓,青山忠義,高木 健,石井 抱: "実時 間高フレームレート RGB-D ビジョン",日本ロボット学会第 30 回記念学術講演会予稿集,413-6 (2012).

(2013年2月15日受理)