匂いイメージセンサーの開発と匂いの可視化

林 健 司・劉 傳 軍

Development of Odor Image Sensor and Odor Visualization

Kenshi HAYASHI and Chuanjun LIU

In this review, two odor visualization methods, odor quality visualization and odor space visualization, are presented. Visualized expression of odor quality and quantity can be achieved using bio-inspired sensor technology. Odor quality can be expressed using odor code and odor cluster map, which is produced on the surface of olfactory bulb through olfactory receptors in biological olfactory system. An odor cluster map is essential information of odor. The odor cluster map sensing is realized with the molecular recognizing sensor array technology. On the other hand, an odor image sensing was developed by using an odor imaging film composed of fluorescence probes or a localized plasmon resonance (LSPR) film. The developing odor image sensor system can detect and visualize the shape, spread and concentration distribution of odor substances brought about by real odor sources such as body odor and gas leakage. Odor space information leads to the odor navigation, which guide human or robots based on odor space information.

Key words: odor code, odor cluster map, odor image sensor, plasmon, visualization, odor navigation

生物の嗅覚は非常に感度が高く、環境へ高速に応答する 優れた化学センサーである.しかし、そのような優れた化 学感覚である嗅覚であっても、匂いの空間を見ることはで きない.優れた嗅覚をもつ犬も匂いの空間を見ることはで きず、匂いの跡をたどるには鼻と体を動かして空間をス キャンするしかない.匂いの空間的な情報(空間化学情 報)を計測し、解析し、人に提示する可視化技術が実現で きれば、人が手にしたことがない新しい匂いの空間情報に 基づいて、人やロボットを導くナビゲーションや匂いをた どる匂いトレーサー技術が可能となる.匂いイメージセン サーはそのような応用を目指して開発を進めている.

一方で、匂いの計測や質的な表現には、生物の嗅覚に基 づくセンシング技術が必要となる.嗅覚は自然界の事物が 発する化学物質を匂いとして認識する生物の化学感覚であ る.光や温度のように量の定義と計測が容易な対象に対す る感覚量とは異なり、化学感覚である嗅覚は多種多様な化 学物質が混在した複雑な対象を受容・認識するため、質的 な感覚が支配的となる.この質的な感覚は脳内では匂いク ラスターマップとして表現されており、匂い物質構成の圧 縮された情報となっている.その数値的な表現が匂いコー ドである.

匂いの可視化には上述の通り、次の2つの側面がある.

・匂いの質の可視化 (odor quality visualization)

- コーディング技術:匂いコード 表現方法:匂いクラスターマップ 測定技術:化学物質群選択性をもつ分子認識セン サー
- ・匂い空間の可視化(odor space visualization) 測定技術:匂いイメージセンサー
 画素値構成:匂いコード

本稿では、匂いを可視化するセンサー技術として、まず 匂いコードを定量化概念とする匂いクラスターマップによ る匂い情報の可視化について紹介し、次に匂い空間の可視 化技術である匂いイメージセンサーについて解説する.

九州大学大学院システム情報科学研究院(〒819-0395 福岡市西区元岡 744) E-mail: hayashi@ed.kyushu-u.ac.jp



(b)

A: Fatty acid B: Longer chain C: Middle chain D: Ester, fruit odor E: Phenol F: Aromatic G: Hydrocarbon H: Sulfide I: Steric structure



図1 匂いコードと匂いクラスターマップ²⁾. (a) 嗅球の匂 いクラスター. 匂い物質情報は odotope (匂い分子の特徴構 造)の組み合わせである匂いコードに変換され, 匂いコード は匂いクラスターマップに投影される. (b) 匂いコード情報 に基づいて再構築したクラスターマップ.

1. 匂いの質の可視化

匂いセンサーが測る感性量は、匂いをもたらす化学物質 群を質的に異なるカテゴリーに分解・分類し、定量的に表 現したものである.定量性については、センサー出力と、 人が感じる刺激の強さ(感覚量)の量的な一致が求められ る^{1,2)}.質への分解に関しては、化学感覚をもたらす化学 物質の選択性が重要であるが、匂いをもたらす化学物質は 質的に似た感覚をもたらす化学物質群へグルーピングが可 能であり、センサーの質的な選択性はこの化学物質群の分 子認識能力といえる.このような匂いの測定にはさまざま なセンシング・定量化手法が存在するが¹⁾、基本的には、 匂いを測定するセンサーは生物の機能を模倣したバイオミ メティックあるいは bio-inspired デバイスであり、膨大な 種類の化学物質を化学感覚として質的に分解し、認識する メカニズムを模倣することが重要となる.

1.1 匂いコードと匂いクラスターマップ

生物の化学物質受容機構を模倣する場合,その対象は化 学物質の受容体たんぱく質と感覚情報の処理系となる。 匂 い受容体は匂い物質の官能基や分子サイズ、さらに分子の 形状などの分子情報を認識し、匂いコードとして出力す る²⁻⁴⁾ 数百種類存在する匂い受容体が出力する匂いコー ドは、受容体の種類ごとに第一次嗅覚中枢である嗅球上の 糸球体に集約される、嗅球上では特性が近い匂いコードが クラスターを構成し、単純なパターンへ投影される^{5,6)} (こ のパターンを匂いクラスターマップとよぶ). このように 膨大な種類が混在する匂い物質によりもたらされる匂い は、その分子の特徴でカテゴライズされ、嗅球上の距離空 間へマッピングすることによりもたらされている。視覚に おいて網膜上の情報が直接脳に投影されるように、匂いク ラスターマップは中枢である脳へ投影され、匂い情報とし て処理・認識されていると考えられる。したがって、感性 としての匂い情報を得るには, 分子情報を匂いコード, そ

して匂いクラスターマップにより表現することが必要となる(図1)⁷⁾. このような化学感覚がもつ分子情報の圧縮・ 処理方法は,膨大な種類の化学物質をセンシングする技術 においても重要な嗅覚バイオモデルコンセプトとなる²⁾.

1.2 匂いコードセンサーの実現法

匂いセンサーデバイスは、匂いコードに対応した分子認 識部と、認識された分子情報を電気信号に変換するセン サーのトランスデューサー部により構成される¹⁻⁴⁾.生物の 化学感覚を模倣する感性センサーは生物の化学感覚器を模 倣して構築されるが、センサー構成としては化学物質がも つ複数の物理化学量や分子情報を測定する多変量センシン グとなる.したがって、匂いセンサーの形態は異なる特 徴・特性のセンサーを複数種類用いるセンサーアレイとな る^{7,8)}.

このような匂いセンサーを実現する重要な要素である匂 い分子認識部としてわれわれが用いているおもな方法は, 分子インプリント技術やペプチドアプタマである^{9,10)}.ポ リマー中に分子鋳型を形成し選択的吸着サイトとする MIP (molecular imprinted polymer)は汎用性が高く,活 発な応用研究が行われている¹¹⁾.揮発性化学物質 (VOC) を気相中で分子認識する場合,鋳型構造の安定性は高く, 優れた分子認識技術となる.この MIP を用いた分子鋳 型フィルター吸着剤 (MIFA: molecularly imprinted filter adsorbent)は,分子の選択濃縮による感度向上と鋳型構 造の多重化による匂いクラスター分析応用,さらに高速な 応答性をもつ局在プラズモン共鳴 (LSPR)と組み合わせ ることも可能である^{9,12,13)}.

匂いセンサーの出力は匂いコードであり、匂いクラス ターマップにより可視化することで、匂いの質的・量的な 情報表現が可能となる.

2. 匂い空間の可視化:イメージセンシング

量子ドットや金ナノパーティクルに代表されるナノス フィアは、ペプチドアプタマや MIP などの匂い分子認識 部位とカップリングさせることで、匂い分子情報の光学的 検知が可能なナノレポーター粒子となる^{9,12-14)}. この匂い ナノレポーター粒子を二次元状のフィルムとすれば、匂い 空間を可視化し、画像情報へ変換する匂いイメージンが 可能となる¹⁵⁻¹⁷⁾. 三次元の匂い空間は匂い可視化フィルム では計測ができないが、気相中の匂いの流れベクトル場*S* の発散をゼロ(div *S* = 0)とすれば、匂いのソースである 壁や物などから揮発する匂いの情報と流れの場情報から、 三次元の匂い空間の推定・可視化は原理的に可能である. 空間化学情報を可視化した匂い空間画像は、これまで使 うことができなかった新しい情報であり,揮発性化学物質 に関わるさまざまな分野にきわめて大きなインパクトをも たらす.例えば,環境汚染源や違法薬物・危険物の探知, 火災の早期発見,医療診断,災害現場での人の探索と救 出,犯罪捜査における匂い跡の探索やバイオメトリクス, 農業フィールド応用,嗅覚ディスプレイによる匂い提示な ど,安全・安心・快適で豊かな人の生活に寄与する.さら に,空間化学情報ナビゲーション(匂いナビ)技術ともい える新しい科学技術分野の創成にもつながる.

2.1 光学的匂い検知プローブを用いた匂いの可視化技術

匂い空間を測定する光学的ナノ粒子には、色素、蛍光プ ローブ、量子ドット、LSPR などがある. 匂いイメージセ ンサー開発で用いた粒子は蛍光プローブ、FRET(蛍光共 鳴エネルギー移動)プローブ、金属ナノ粒子である. これ らのナノ粒子を単体で、あるいは匂い分子認識部と組み合 わせることで匂いナノレポーター粒子となり、さらに二次 元フィルム化することでフィルムが接する空間の二次元断 面を可視化する匂い可視化フィルムが作成できる(図2). フィルム化技術にはレポーター粒子をゲルにより固めたゲ ルフィルム、LSPR フィルム、ナノレポーターを粒子化し たナノビーズフィルムなどがある¹⁵⁻¹⁷⁾.

蛍光プローブに匂い物質が影響を与えるには,両者が会 合し,FRETやPET(光誘起電子移動)などの相互作用を する必要がある.そのため,一般に蛍光プローブの匂い物 質選択性は高く,検知できる匂い物質の範囲は狭い.検知 可能な匂い物質の種類を広げるには,あらかじめ蛍光を



図2 匂いナノレポーター粒子. (a) 蛍光色素による匂い検知. 匂い物質とプローブ系の相互作用 (FRET, PET, マトリクス効果など)を原理とする. (b) 局在プラズモン共鳴 (LSPR) による匂い検知. 匂い物質吸着による周辺媒質の誘 電率変化により匂い物質を検出.

FRET で消光させておき、匂い物質との会合により消光を 解く FRET プローブなどを用いることができる¹⁷⁾.

2.2 匂い可視化ゲルフィルムによるイメージング

匂い可視化フィルムを、匂いの流れの中や匂いの痕跡面



図3 匂いセンシングフィルムによる匂い測定系.



図4 匂いの流れの可視化¹⁷⁾.可視化フィルム:硫酸キ ニーネアガロースゲルフィルム,匂い物質:ヘキサン酸, 流速1.2 L/min,吹き付け20秒後の蛍光画像と3Dプロット.



図 5 硫酸キニーネアガロースゲルフィルムの蛍光時間炎 化¹⁷⁾.

に接近させて設置し(図3),匂いイメージを計測した例を 紹介する.匂い検知プローブをアガロースゲルに混入した 匂い可視化フィルムを用いて,匂いを可視化した結果を図 4,図5に示す.ゲルフィルムの場合,気相中の匂い物質 はゲル中に溶け込み,プローブと相互作用し,秒オーダー で匂いの有無を可視化できる.半導体ガスセンサーなど一 般的なガス検知技術の応答速度は数十秒であり,比較すれ



図7 LSPR フィルムによる匂いの可視化¹³⁾. 左:匂いの流 れの可視化画像,右:LSPR フィルム吸光度の時間変化,縦 軸はフォトダイオード出力の I/V 変換値.

ば匂い可視化フィルムは十分に高速である.また,ゲル フィルムの蛍光変化は非可逆で蓄積型の測定であるため, 記録が可能である.また,匂い物質濃度に対する定量性も もち,匂い暴露時間に比例した感度を得ることができる. これらは写真フィルムがもつ特徴と同じである.匂いの質 的な情報を得るには匂いコードへ変換する必要があるが, 単一の検知プローブを用いる場合は十分な匂いコード情報 は得られない.匂いコード情報を得るには複数のプローブ を用いる必要がある.図6に示すようにプローブの種類, 匂い物質の種類により応答様式が異なり,プローブをマル チ化することで匂いコード情報が得られる^{15,16)}.

2.3 LSPR フィルムによるイメージング

蛍光プローブのゲルフィルムの応答は不可逆であるた め、匂い空間を写し取ることはできるが、匂いの動的な変 化を検知できない。可逆なプローブはマイクロビーズや LSPR技術を用いることで実現できる。図7にLSPRフィル ムにより可視化された匂いの流れ画像と時間変化を示す。 LSPRは10nmオーダーの周辺媒質の誘電率変化を検知す るため、基本的に匂い物質の吸着は必須ではない。そのた め、分子認識レイヤーを形成したとしても、1秒以下のセ ンサー応答が実現できる¹²⁻¹⁴.



図6 硫酸キニーネアガロースゲルフィルムの蛍光時間変化¹⁶⁾. 蛍光プローブの種類(硫酸キ ニーネ,トリプトファン)と匂いの種類により,蛍光変化の方向と時間応答プロファイルが異なる.



図8 匂いの流れの分光イメージング¹⁶⁾. プローブ:トリプトファン+硫酸キニーネ.



図9 匂いの痕跡形状の可視化¹⁶⁾. 匂い検知フィルムはマル チプローブ(トリプトファン+硫酸キニーネ)の10 cm 角ア ガロースゲルフィルムを匂いの痕跡の直上に30 秒間かざ し、匂い跡を蓄積した後、トリプトファン蛍光、硫酸キニー ネ第1蛍光ピーク、第2蛍光ピークに対応した蛍光分光イ メージングを実施.

2.4 マルチプローブによる分光イメージング

複数の蛍光プローブを混合したゲルフィルムによる匂い イメージング例を図8と図9に示す. 蛍光プローブの場 合,励起光と蛍光の波長選択により1種類のフィルムで複 数の匂い情報が測定可能となる. なお,蛍光プローブの混 合は一般にプローブ間の相互作用を生じるため,その組み 合わせは限定される. この問題はビーズ系の導入で解決で きる¹⁸⁾. 逆に, プローブ間の干渉を積極的に用いる FRET プローブでは, 匂い物質の検出範囲を広げることができ る¹⁶⁾.

2.5 さまざまな匂いイメージング

最後に、匂い可視化フィルムを用いたさまざまな匂い可 視化画像の例を図 10 に示す.開発を進めている匂いイ メージセンサーの重要な応用技術のひとつに、可視化され た人の匂いにより災害現場等で人を探索し、人命救助を補 助する匂いナビゲーションがある.図 10 (a) はその基礎 的な実験として人の汗臭の流れを可視化した例、図 10 (b) は衝突する 2 つの匂いの流れの可視化例である¹⁹⁾.図 10 (c) は可視化された匂い物質で書かれた文字で、可視化 フィルムにより緩やかに揮発する匂い文字をイメージング できる.この可視化フィルムは MIP ポリマビーズを用い ており、可逆で匂い分子選択性をもつフィルムとなってい る¹⁸⁾.図 10 (d) は手に付着したヘキサン酸の匂いを可視 化した例で、手のひらを大まかに可視化できている.この 形状情報や手のひらから揮発する物質の匂いコード情報を 読み取ることで個人識別も可能になる²⁰⁾.

匂いコードによって化学物質情報を数値化し、匂いセン サーデバイスをアレイ化することで匂いコードをクラス ターマップにより表現し、匂い情報を可視化表現できるセ ンサーが実現できる.また、光学的な手法により匂い空間 を可視化する匂いイメージセンサーの開発も進んでいる.



図 10 匂い空間の可視化例.(a)体臭の匂いの流れ¹⁷⁾.可視化プローブ:硫酸キニーネ.右上の数字は汗ワイプの室温保持時間/吹 き付け時間.(b)衝突する2つの匂いの流れの可視化¹⁹⁾.可視化プローブ:硫酸キニーネ.匂いの種類は蛍光増強・消光により識別 可能.(c)匂い(ヘキサン酸)により書かれた文字「イ」の可視化.可視化フィルム:分子選択性をもつ分子鋳型アクリルポリマ ビーズ+硫酸キニーネ.(d)ヘキサン酸が付着した手のひらの匂い形状の分光蛍光イメージング.可視化プローブ:マルチプローブ (フルオレセイン,硫酸キニーネ,エオシン).励起光400~500 nm,蛍光波長530 nm.図中の点線は大まかな手のひらの形状を示 す.分光イメージングにより匂い物質情報が取得可能.

このような匂い情報や空間化学情報の可視化技術は、今後、さまざまな分子認識技術とトランスデューサー技術を カップリングさせた新しいセンサー技術のブレークスルー により、空間化学情報ナビゲーションなどの応用展開へと つながることが期待される.

なお、匂いイメージセンサー開発の一部に関しては、総務省戦略的情報通信研究開発推進制度(SCOPE)の研究成果を紹介した。

文 献

- K. Hayashi, J.-J. Delaunnay, J. Ide and S. Omatu: "Odor analysis method," *Human Olfactory Displays and Interfaces: Odor Sensing and Presentation*, ed. T. Nakamoto (IGI-global, 2012) pp. 105– 140.
- 林 健司: "匂いコードセンサによる匂いの測定と可視化", Aroma Research, 14 (2013) 17-22.
- 3)林 健司: "匂いコードセンサの開発と応用", 電気学会論文 誌 E, 128 (2008) 29-33.
- 4) 中本高道編著:嗅覚ディスプレイ―におい・香りのマルチメ ディアツール― (フレグランスジャーナル社, 2008).
- B. Johnson B, Z. Xu, S. Ali and M. J. Leon: "Spatial representations of odorants in olfactory bulbs of rats and mice," Comp. Neurol., 514 (2009) 673–858.
- D. Y. Lin, S. D. Shea and L. C. Katz: "Representation of natural stimuli in the rodent main olfactory bulb," Neuron, 50 (2006)

937-949.

- M. Imahashi and K. Hayashi: "Odor clustering and discrimination using an odor separating system," Sens. Actuators, B, 166 (2012) 685–694.
- 8) F. Rock, N. Barsan and U. Weimar: "Electronic nose: current status and future trends," Chem. Rev., **108** (2008) 705–725.
- 9) 佛淵祐太,林 健司,都甲 潔,陳 栄剛,池崎秀和:"ペプ チドを用いた匂いセンサの作製",電気学会論文誌 E, 130 (2010) 282-287.
- 10) M. Imahashi and K. Hayashi: "Concentrating materials covered by molecular imprinted nanofiltration layer with reconfigurability prepared by a surface sol-gel process for gas-selective detection," J. Colloid Interface Sci., 406 (2013) 186–195.
- E. Verheyen, J. P. Schillemans, M. van Wijk, M. A. Demeniex, W. E. Hennink, C. F. van Nostrum: "Challenges for the effective molecular imprinting of proteins," Biomaterials, **32** (2011) 3008–3020.
- 12) B. Chen, C. Liu, M. Watanabe and K. Hayashi: "Layer-by-layer structured AuNP sensors for terpene vapor detection," IEEE Sens. J., 13 (2013) 4212–4219.
- 13) B. Chen, M. Ota, M. Mokume, C. Liu and K. Hayashi: "Highspeed gas sensing using localized surface plasmon resonance of sputtered noble metal nanoparticles," IEEJ Trans. Sens. Micromachines, 133 (2013) 90–95.
- B. Chen, C. Liu, X. Sun and K. Hayashi: "Molecularly imprinted polymer coated Au nanoparticle sensor for alpha-pinene vapor detection," *Proc. IEEE Sensors 2013*, ID7103 (2013).
- H. Matsuo, Y. Furusawa, M. Imanishi, S. Uchida and K. Hayashi: "Optical odor imaging by fluorescence probes," J. Robotics Mechatronics, 24 (2011) 47–57.

- 16) 古澤雄大,横山諒平,劉 傳軍,林 健司:"複合蛍光プロー ブフィルムによる匂いの可視化センシング",電気学会論文誌 E,133 (2013) 199-205.
- 17) C. Liu, Y. Furusawa and K. Hayashi: "Development of a fluorescent imaging sensor for the detection of human body sweat odor," Sens. Actuators B, 183 (2013) 117–123.
- 18) 岩田和也,横山諒平,劉 傳軍,小野寺武,中野幸二,内田 誠一,林 健司:"光学的匂い検知プローブを用いた匂いイ メージセンサの開発",センサ・マイクロマシンと応用システ ムシンポジウム論文集,6PM2-B-4 (2013).
- C. Liu, R. Yokoyama, S. Uchida, K. Nakano and K. Hayashi:
 "Odor spatial distribution visualized by a fluorescent imaging sensor," *Proc. IEEE Sensors 2013*, ID7038 (2013).
- 20) S. K. Jha, T. Takamizawa, M. Imahashi and K. Hayashi: "Human body odor differentiation using GC-MS combined with chemometric analysis," *Proc. 15th International Symposium on Olfaction and Electronic Nose (ISOEN 2013).*

(2013年10月15日受理)